

SIAMOO

David Casino y Bernardo Angelini

IMASOTO AVP
Architect
View
Products



SIAMOO, el extraño caso de un taburete Siamés.

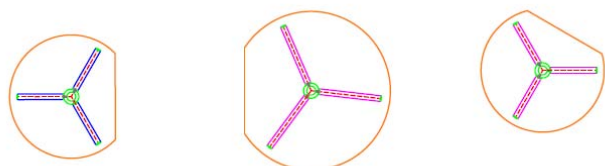
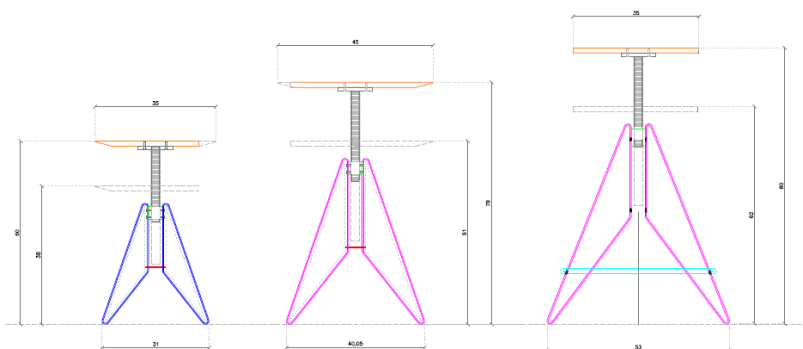
David Casino y Bernardo Angelini , fundadores del estudio ZZA (zigzag arquitectura), viven y trabajan en Madrid. Su ámbito de trabajo abarca la elaboración de proyectos arquitectónicos de diversas escalas así como la investigación y la docencia universitaria.



> SIAMOO



> TEXTO DE PRESCRIPCIÓN

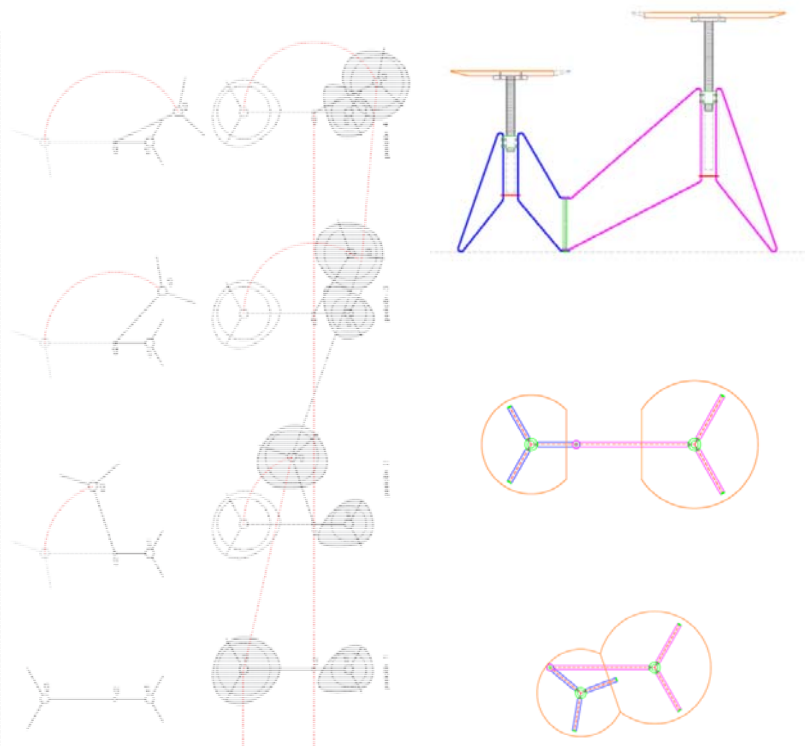


Un mobiliario auxiliar, capaz de adaptarse al uso doméstico y al uso de oficina. Es regulable a diversas alturas girando el asiento. Ambos taburetes están articulados en su unión, lo que permite el giro y por tanto acercar o alejar las unidades entre sí.

Es regulable a diversas alturas girando el asiento. Ambos taburetes están articulados en su unión, lo que permite el giro y por tanto acercar o alejar las unidades entre sí.

Los usos posibles van desde el taburete hasta a la mesa auxiliar. Es posible obtener un lugar de trabajo temporal (asiento bajo y mesa alta), dos mesas auxiliares a diferentes alturas, una única mesa auxiliar baja, dos asientos a diferentes alturas, así como las diversas posiciones y combinaciones intermedias.

> Texto para prescripción



1. Las superficies (asientos) son de pino alistonado de 19 mm de espesor. Dimensiones del diámetro: 450 / 350 mm
2. Estructura de pletina de hierro plegada de 18x4 mm y atornillada al soporte central del husillo.
3. Husillo cromado central mediante el giro permite regular la altura de las plataformas.
4. Las entidades se unen a través de una articulación tubular común, que permite el giro y la aproximación de las entidades, permitiendo así configurar una única superficie.
5. Pletina de hierro plegada de 18x6 mm para el reposapiés.

- Siamoo alto REF: SIA000**
- Siamoo Mediano REF: SIM000**
- Siamoo Bajo REF: SIB000**
- Siamoo Conexión REF: SIC0000*

> DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Pintura

Pre-tratamiento superficie: desengrase-decapado-mordentado por aspersión en caliente y fosfatado amorfo por aspersión en caliente de alto peso de capa para superficies de hierro y acero (pesos de capa: 0,7 - 1,0 g/m²). Lavado interfases mediante agua corriente, secado final. Tratamiento: pintura epoxi termo-endurecido en polvo ecológico (sistema de aplicación: proyección electrostática, peso específico: 1,1 a 1,8 g/cm³, brillo 60 %:4 - 95 ISO 2813, adherencia: GT0-GT1 ISO 2409, embutición: 1 10 mm ISO 1520, doblado: 15 - 5 mm ISO 1519, impacto 10 - 70 cm ASTM D2794, niebla salina acética: 250-1000 h. ASTM B-117, polimerización en horno: 200 °C durante 10 minutos, espesor: 30 a 50 μ).



Sobre

Fabricado en madera de pino Alistonado de 19 mm de espesor, con aristas redondeadas y radio en las esquinas de 2 mm. La unión de la tapa a la estructura de la mesa se realiza sin utilizar tornillería, para facilitar el montaje y desmontaje.

Tapizado

Resistencia a la abrasión

UNE-EN 14465:2004+A1:2007 Anexo A basado en UNE-EN ISO 12947-2:1999/AC:2006
+25.000 Martindale ciclos

Pilling

UNE-EN 14465:2004 +A1:2007, UNE-EN ISO 12945-2:2001 – 4/5

Solidez a la luz

UNE-EN ISO 105-B02:2001 +A1:2002. Método 2-6/7
(escala 1-8; 8 mejor valor)



c/ Puerto Navafria 28

28935 – Móstoles – Madrid

T. +34 91 616 45 00

F. +34 91 616 58 09

E. online@architectvp.com

W. www.architectvp.com