

# GRAVITY

Roberto Ortiz de Landázuri

IMASOTO **AVP**  
Architect  
View  
Products



**GRAVITY**, Una colección de mesas y accesorios para la oficina, la vivienda o la casa-oficina fue la propuesta ganadora del primer concurso Architect View Products organizado por la empresa de mobiliario española Imasoto. Adaptable, flexible e innovadora,

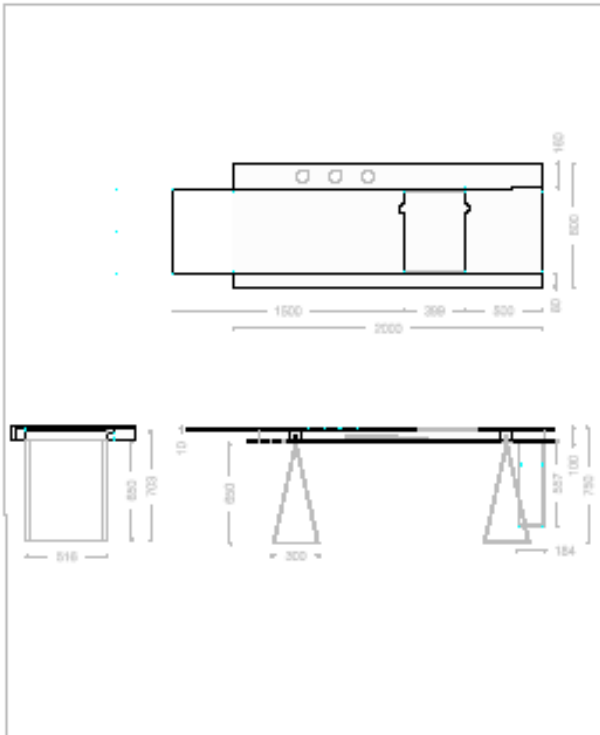
Gravity es una mesa rectangular que responde a las necesidades contemporáneas nacidas de los nuevos hábitos de trabajo en donde la frontera entre el hogar y la oficina es cada vez más difusa.



GRAVITY\_esp

> ELEMENTOS DEL SISTEMA
 

---



La mesa **GRAVITY** está compuesto de materiales resistentes y eficientes, como la pletina calibrada de acero para las patas y el sobre de DM lacado en blanco con un espesor de 19mm. Con el fin de aumentar la resistencia a la corrosión atmosférica.

El ámbito de trabajo se define con un plano deslizante que permite acceder a una zona de almacenamiento actuando como elemento de conexión entre estructura y accesorios.

## &gt; Texto Descriptivo

Ref: (GR207006) (GR209006)

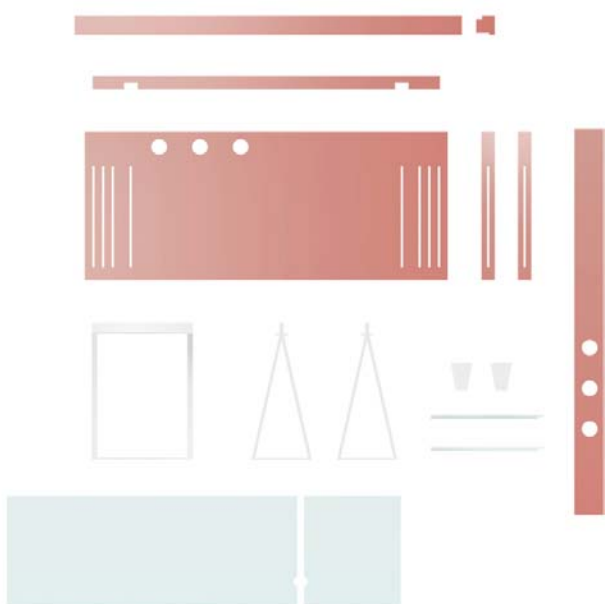
MESA RECTANGULAR 2000x750/900 mm con estructura realizada en madera de Pino alistonado blanqueado con barniz, las tapas deslizantes divididas en dos partes de material DM lacado en blanco y dos barriquetas verticales en acero pintado en color blanco. Altura total 750/900 mm, Altura útil hasta el cajón 650 mm.

**SOBRE.** Superficie de DM lacado en Blanco con un espesor de 19mm. La unión del sobre a la estructura de la mesa se realiza mediante deslizamiento, para facilitar su uso. El sobre de la mesa está dividido en dos partes.

**MONTANTES VERTICALES.** De chapa de acero de 2mm de espesor de corte por láser.

**ESTRUCTURA.** Fabricado en madera de pino alistonado con barniz de 12 mm de espesor, con aristas redondeadas y radio en las esquinas de 2 mm. La unión de los montantes a la estructura de la mesa se realiza por tornillería, para mejorar la estabilidad de la estructura.

**CAJÓN** Con cajón único ocupando todo el ancho, Formado por un cuerpo de madera de pino de 12 mm de espesor y frente en DM lacado en blanco de 19 mm con un tirador circular y con dos pasacables en su interior.



## &gt; DETALLES



Orificios de 100mm de diametro.

Superficie de DM lacado en blanco 19mm de espesor. Dividida en en dos partes deslizantes, mediante un tirador central de 60mm de diametro.

Cajón, con base de madera de pino alistonado de 19mm de espesor, con dos pasacables interiores en cada lateral.

Barriquetas verticales, de chapa de acero pintados en color blanco, y de espesor 2 mm.



Estantes colgantes de tela permiten personalizar la mesa integrando la domesticidad al trabajo. Material: Textiles Kvadrat.

## &gt; ACCESORIOS

## &gt; Texto Descriptivo



PASACABLES GRAVITY: Chapa de 1,5 mm con estructura realizada en chapa Metálica pintado en color blanco. Diámetro de 120 mm. Permite organizar todos los cables. Se compone de dos piezas en chapa metálica pintadas en blanco.



TAPAS GRAVITY: Chapa de 1,5 mm con estructura realizada en chapa Metálica pintado en color blanco. Diámetro de 120 mm. La tapa se compone de una única pieza en chapa metálica pintada en blanco.



MACETERO GRAVITY: Chapa de 1,5 mm con estructura realizada en chapa Metálica pintado en color blanco. Diámetro de 120 mm. Fondo 100 mm El macetero se compone de dos piezas en chapa metálica pintada en blanco.



PORTALÁPICES GRAVITY: Chapa de 1,5 mm con estructura realizada en chapa Metálica pintado en color blanco. Diámetro de 120 mm. Fondo 100 mm El portálápices se compone de dos piezas en chapa metálica pintada en blanco.



PAPELERA GRAVITY: Chapa de 1,5 mm con estructura realizada en chapa Metálica pintado en color blanco. Diámetro de 120 mm Fondo de 200 mm. La papelera se compone de dos piezas en chapa metálica pintada en blanco.

## &gt; DESCRIPCIÓN TÉCNICA

**Pintura**

Pre-tratamiento superficie: desengrase-decapado-mordentado por aspersión en caliente y fosfatado amorfo por aspersión en caliente de alto peso de capa para superficies de hierro y acero (pesos de capa: 0,7 - 1,0 g/m<sup>2</sup>). Lavado interfases mediante agua corriente, secado final. Tratamiento: pintura epoxi termo-endurecido en polvo ecológico (sistema de aplicación: proyección electrostática, peso específico: 1,1 a 1,8 g/cm<sup>3</sup>, brillo 60 %:4 - 95 ISO 2813, adherencia: GT0-GT1 ISO 2409, embutición: 1 10 mm ISO 1520, doblado: 15 - 5 mm ISO 1519, impacto 10 - 70 cm ASTM D2794, niebla salina acética: 250-1000 h. ASTM B-117, polimerización en horno: 200 °C durante 10 minutos, espesor: 30 a 50 μ).

**Sobre**

Fabricado en Madera de pino alistonado, de 19 mm de espesor, con aristas redondeadas y radio en las esquinas de 2 mm. La unión de la tapa a la estructura de la mesa se realiza mediante deslizamiento, para facilitar el montaje y desmontaje. El sobre de la mesa está dividido en diferentes partes. Dos partes fijas de madera de pino alistonada, y otras dos tapas de DM lacado en blanco, con un tirador de diámetro 6cm para su apertura. Dimensiones son de 10 cm de ancho, 80 cm de profundidad y 200 cm de largo de la mesa.

**Cajón**

Formado por un cuerpo de madera de pino de 19 mm de espesor y la tapa de DM lacado en blanco con un espesor de 19mm. Sistema de apertura deslizante suave y sin ruido.



c/ Puerto Navafria 28  
28935 – Móstoles – Madrid  
T. +34 91 616 45 00  
F. +34 91 616 58 09

E. [online@architectvp.com](mailto:online@architectvp.com)

W. [www.architectvp.com](http://www.architectvp.com)



[online@architectvp.com](mailto:online@architectvp.com) / [projects@architectvp.com](mailto:projects@architectvp.com)